

STEFANI ACTIVA/2-48

BORDI DA APPLICARE IN ROTOLO SU DIRITTO:

MELAMINA SPESSORE MM 0,4

IMPIALLACCIATURA 0,6

BORDI DA APPLICARE IN STRISCIA SU DIRITTO:

MASSELLO MM SPESSORE/ALTEZZA/LUNGHEZZA 8-30-2500

MATERIALE PANNELLO:

TRUCIOLARE

MDF

RIVESTIMENTO PANNELLO:

MELAMINA

LUNGHEZZA MIN./MAX.: 220/1800

SPESSORE MIN./MAX.: 10/28

VOLTAGGIO: 380V/50HZ Con Neutro

A35400

ACTIVA/2

N. 1

Macchina bilaterale con lato di lavoro fisso a sinistra indicata per la bordatura di pannelli diritti e softformati nel lato longitudinale e trasversale con materiale in rotolo e in striscia.

Tavole in acciaio di elevata solidità per garantire una elevata qualità di finitura.

Sistema di introduzione del pannello manuale.

I cingoli di traino sono formati da pattini in nylon autolubrificante larghi 70 mm e ricoperti in gomma.

Le piste di scorrimento dei cingoli sono costituite da una guida piana e da una tonda in acciaio rettificato per garantire una elevata precisione nella lavorazione del pannello. La lubrificazione è automatica.

Pressori in acciaio con cinghia a unico profilo trapezoidale.

Pressori superiori regolabili in altezza tramite motorizzazione elettrica.

Apertura della spalla mobile motorizzata a due velocità: la prima veloce per il raggiungimento della zona di lavoro e la seconda lenta per il recupero dei giochi nel posizionamento finale.

Verniciatura standard: Grigio RAL 9002.

Tensione di alimentazione standard: 400 VEU 50 Hz (con Neutro).

Adattamento specifico della tensione al paese di destinazione mediante trasformatore opzionale.

Equipaggiamento elettrico conforme alla norma CEI EN 60204-1.

Il quadro di comando è posto all'entrata della macchina.

La macchina risponde alle normative CE 392/89.

Valore delle emissioni polveri conforme alla direttiva CE 90/345 a condizione che l'impianto di aspirazione installato sia idoneo alle caratteristiche richieste.

Manuale d'istruzione allegato.

DATI TECNICI

Velocità di avanzamento variabile: 10-25 mt/1'.

Sporgenza del pannello dal cingolo: fissa

· 30 mm (diritto senza gruppo arrotondatore)

· 35 mm (diritto con gruppo arrotondatore)

Sporgenza del pannello dal cingolo: variabile

· 30-55 mm (softforming senza arrotondatore)

· 35-55 mm (softforming con arrotondatore)

Spessore pannello: 10-60 mm

Altezza di lavoro variabile: 960-970 mm

Larghezza minima del pannello:

con sporgenza del pannello di 30 mm

220 mm;

con sporgenza del pannello di 35 mm

230 mm;

Dimensioni minime del pannello con introduzione manuale:

Larghezza 220 – Lunghezza 150 mm.

Larghezza massima del pannello 3200 mm.

Bordi da applicare in riferimento all'incollaggio.

I dati massimi e minimi indicati non possono essere applicati a tutte le tipologie di lavorazione. In particolare possono cambiare in funzione dalla velocità, dei materiali lavorati e, nel caso di gruppi a squadrare o rettificare, delle asportazioni eseguite.

A35401	ACTIVA/2-48 Interasse pignoni cingolo: 4800 mm. Lunghezza totale macchina: 5850 mm.	N. 1
W03314	GR. INCOLLAGGIO PER DIRITTO VC 34-2 QMS Gruppo adatto all'incollaggio di pannelli con profilo diritto mediante l'impiego di colle termofusibili spalmate direttamente sul pannello. Fornito di prefusore per una rapida fusione della colla. Vasca colla di piccole dimensioni intercambiabile. Controllo della temperatura sulla vasca colla, sul dispositivo dosatore e sul prefusore tramite indicatori digitali. Movimentazione del rullo spalmacolla, del primo rullo di pressione e del rullo di avanzamento tramite scatola ingranaggi. Frizione elettropneumatica per impedire la rotazione del rullo spalmacolla finchè la temperatura della colla è inferiore a 150 °C. Il gruppo è completo di cesoia a ghigliottina per bordi con sezione trasversale massima di 135 mm ² . Zona di pressione laterale composta dal primo rullo di pressione motorizzato e da tre rulli folli ad intervento pneumatico. Esclusione pneumatica della vasca colla installata. Pianetto porta bordi regolabile in altezza manualmente da +1mm a -3 mm.	N. 2

DATI TECNICI

Spessore bordo (mm): da 0,3 a 16

Altezza del bordo (mm): da 12 a 65
 Lunghezza minima del bordo in rotolo (mm): 240
 Lunghezza minima del bordo in striscia (mm): 260
 Lunghezza minima del bordo in massello (mm): 360
 Capacità del magazzino portabordi in strisce (mm): 220 se
 abbinato al magazzino monorotolo o doppio rotolo.
 Capacità del magazzino portabordi in strisce (mm): 175 se
 abbinato al magazzino verticale a 6 rotoli
 Capacità della vaschetta colla (Kg): 1,6
 Capacità max. di erogazione della colla con il prefusore
 (Kg/h): 8

W03345 INCLINAZIONE BASE INCOLLATORE N. 2
 L'incollatore viene montato su una sottobase inclinabile
 che consente l'inclinazione dell'intero gruppo da 2° verso
 il basso a 7° verso l'alto rispetto al piano del cingolo.

W03330 MAGAZZINO ORIZZONTALE MONOROTOLO N. 2
 Per rotolo max. 800 mm.

A50529 GR. INTESTATORE SUPERIORE YU/SA-750 KW 0,35 N. 2
 Gruppo intestatore completo di due motori brandeggianti su
 fulcro.
 Corsa di penetrazione comandata pneumaticamente.
 Dotato di tastatori anteriore e posteriore e tastatori laterali.
 La regolazione del taglio avviene sui motori.
 Orientamento dei motori sull'asse orizzontale fino a 15 °C.
 Esclusione automatica del gruppo a motori fermi.

Dati tecnici:

Velocità:	giri/1'	12000
Potenza cad. motore:	kW	0,35
Spessore bordo:	mm	0,4-25
Sezione max. bordo:	mm ²	1100
Spessore pannello:	mm	10-60
Lunghezza min. pannello:	mm	125
Velocità max. avanzamento cingolo (in funzione dello spessore bordo):	mt/1'	20
Penetrazione lama:	mm	40
Ø albero:	mm	16
Ø lama:	mm	150
1 cappa di aspirazione, Ø:	mm	120
Distanza min. tra la fine di un pannello e l'inizio del successivo:	mm	600

Fornito con 2 lame Ø 150 mm.

A50604 GR. REFILATORE R KW 1 N. 2
 Gruppo indicato per la sgrossatura e refilatura dei bordi di
 medio spessore in legno e in PVC-ABS.
 Il gruppo è completo di motore inferiore e superiore
 sovrapposti, tastatori di grande diametro a disco verticale.
 Il motore superiore è collegato al pressoio superiore per la
 regolazione automatica in base allo spessore del pannello.

Il gruppo è inoltre dotato di:

- basi porta motore con dispositivo di centraggio e sgancio rapido;
- 2 testine portacoltelli Ø 80X20;
- contadecimi per la lettura decimale dello spostamento.

Dati tecnici:

Velocità:	giri/1'	12000
Potenza cad. motore:	kW	1
Spessore bordo:	mm	0,3-12
Sezione max. asportazione bordo in funzione della velocità cingolo e degli utensili:	mm ²	30+30
Spessore pannello:	mm	10-60
Larghezza chiavetta:	mm	5
Albero Ø:	mm	16
Utensile Ø:	mm	80
2 cappe di aspirazione, Ø:	mm	80

N.B.: I motori sono bilanciati con la chiavetta montata.

A50712

GR. SPIGOLATORE RSU KW 1

N. 2

Gruppo indicato per la refilatura di bordi in legno massiccio o in ABS oltre ai bordi sottili e per la raggiatura inferiore e superiore.

Il gruppo è completo di due motori: inferiore e superiore, ognuno inclinabile da 0° a 30°, con tastatori di grande diametro verticale ed orizzontali.

Il tastatore laterale è montato su bussole a sfere per agevolare la regolazione.

Il motore superiore è collegato al pressoio per la regolazione automatica in base allo spessore del pannello.

Il gruppo è completo di slitta per la regolazione indipendente in senso orizzontale di ogni tastatore.

Il gruppo è dotato inoltre di:

- basi porta motore con dispositivo di centraggio e sgancio rapido;
- 2 testine portacoltelli Ø 70X20;
- contadecimi per la lettura decimale dello spostamento.

Dati tecnici:

Velocità:	giri/1'	12000
Potenza cad. motore:	kW	1
Spessore bordo: min/max	mm	0,3-12
Sezione max. asportazione bordo in funzione della velocità cingolo e degli utensili:	mm ²	30+30
Spessore pannello:	mm	10-60
Spessore minimo pannello (con frese R=3 mm):	mm	13
Albero:	mm	16
Utensile Ø:	mm	70
2 cappe aspirazione, Ø:	mm	80

a91035	ESCLUSIONE PNEUMATICA DEI MOTORI Esclusione unica verticale ed orizzontale dei motori di max. 10 mm.	N. 2
A94176	CABINA AFONICA BORDARE SPAZ. UTILE 1891-2440 MM SPAZIO LIBERO PER ALTRI GRUPPI DI LAVORO 600 MM	N. 2
b00525	CONVERTITORE DI FREQUENZA STATICO 11 KW (23A) Se comanda più motori la variazione del numero di giri è omogenea per tutti i motori collegati.	N. 1
B20205	CONTROLLO NUMERICO VIC 800 Controllo numerico modulare per la gestione di bordatrici e squadrabordatrici. Posiziona simultaneamente assi numerici, velocità, ON/OFF, inseritori: - 24 inseritori (opzionale max. 40); - 2 assi numerici (opzionale max. 6). Caratteristiche generali: - visualizzazione a display LCD grafico; - max 99 programmi memorizzabili di lavoro (il numero effettivo è legato alla configurazione); - gestione lavorazione con distinta; - gruppo di continuità; - batteria tampone; - porta seriale RS232; - tensione d'esercizio +/- 5%; - temperatura d'esercizio da +5°C a +40°C. Caratteristiche assi numerici: - lettura della posizione da encoder bidirezionale; - azzeramento automatico da finecorsa con marker; - posizionamento manuale, semiautomatico ed automatico con recupero dei giochi.	N. 1
B25170	LAVORAZIONE SPALLE INDIPENDENTI Per la lavorazione di pannelli asimmetrici su entrambe le spalle. Comprende la gestione separate degli inseritori sulle due spalle e un sensore aggiuntivo sulla spalla mobile. Accostatore a ruote gonfiabili collegate al pressore superiore per consentire l'inserimento del pannello nella lavorazione in linea.	N. 1

Prezzo complessivo EUR 144.662,00