



CELASCHI TSA 280 CE - VOLTAGGIO 380/3/50 HZ

Macchina a doppio lato di lavoro contemporaneo per la tenonatura, squadratura e profilatura di elementi in legno massiccio o in pannello per la produzione di mobili, serramenti ed affini.

Struttura in acciaio saldato e normalizzato, abbondantemente dimensionata in base alla composizione e relativa lunghezza della macchina.

Capacità macchina (larghezza di lavoro) minima 220 mm (al rasamento)

Capacità macchina (larghezza di lavoro) massima 3000 mm

Spessore pezzi min 8 - Max 80

Lato Fisso SX - Lato Mobile DX

Il montante mobile della macchina si muove su doppia guida in acciaio rettificato, con trasmissione del moto mediante vite di precisione. Movimento del montante mobile mediante motore elettrico con inverter con lettura diretta su visualizzatore meccanico montato sul montante mobile. Il posizionamento può essere effettuato da pulsantiera amovibile, per una facile lettura da parte dell'operatore.

Sistema di sicurezza per impedire il posizionamento del montante mobile mentre il cingolo di trasporto è in movimento, e viceversa.

Due catene di trasporto ad alta precisione costituite da elementi in acciaio che scorrono su guide in fibra speciale autolubrificante. I perni in acciaio temperato, \varnothing 16 mm, che congiungono gli elementi della catena lavorano su cuscinetti lubrificati a vita per limitare l'usura delle sedi.

Tutti gli elementi della catena sono prodotti con macchine a controllo numerico e testati elettronicamente uno ad uno per la verifica di tutte le tolleranze dimensionali e di foratura.

Nottolini di riferimento a scomparsa, interasse **standard 400 mm**

Placchette di copertura cingolo in gomma dura antimacchia, rettificate. Il supporto della placchetta è in acciaio di spessore 2 mm, sul quale viene vulcanizzata la gomma. Albero di trasmissione bilanciato, con chiavetta di traino di grande dimensione su tutta la lunghezza dell'albero e trasmissione del moto a ruota dentata con 8 denti Albero di trasmissione \varnothing 80 mm. Ruote dentate temperate nella zona di contatto. Lubrificazione automatica delle guide di scorrimento delle catene, delle guide del montante mobile e dell'albero di trasmissione, mediante elettropompa.

Velocità di avanzamento standard da 4 a 24 m/min. regolabile in continuo mediante motoriduttore ed inverter, con comando a potenziometro graduato situato sul quadro elettrico principale della macchina.

Guida di riferimento **situata a lato montante fisso SX**, regolazione orizzontale e lettura della posizione con visualizzatore decimale. Regolazione manuale verticale della guida.

Spalle pressori con regolazione verticale manuale e visualizzazione della posizione (spessore di lavoro) su visualizzatore decimale. Pressione mediante cinghie trapezoidali in gomma antimacchia, motorizzate dalla trasmissione principale mediante frizione. Puntali di supporto e protezione, posti in entrata ed uscita macchina.

Colonne portamotori e carrelli-incrocio in ghisa stagionata con guide a coda di rondine rettificate. Sistema per la lubrificazione manuale da un solo punto di tutte le superfici di contatto del carrello-incrocio.

L'altissima precisione di lavorazione consente il posizionamento verticale ed orizzontale

dei gruppi operatori senza necessità di bloccaggio meccanico.

Tutti i gruppi operatori standard sono forniti con inclinazione manuale e relativa lettura su scala graduata decimale (su richiesta visualizzatore angolare). Le cappe di aspirazione standard fornite per i gruppi si intendono verticali od orizzontali, con inclinazioni limitate.

Per lavorazioni particolari verranno discusse cappe di aspirazione dedicate.

Tutti i gruppi standard sono forniti con visualizzatore decimale per i posizionamenti verticale ed orizzontale.

Armadio elettrico indipendente fornito con 3 m di cavi per collegamento alla macchina. Apparecchiature elettriche omologate secondo le normative vigenti ed avviamento motori mediante teleruttori. Su richiesta cablaggi per posizionare l'armadio elettrico in posizione diversa da quella prevista accanto all'entrata macchina, lato montante fisso.

Protezioni: la macchina base viene fornita con arresti d'emergenza situati ai due lati d'ingresso, all'uscita, sull'armadio elettrico principale, sulla pulsantiera amovibile e all'imbocco delle spalle pressori (sicurezza spessore).

Ulteriore arresto-avanzamento in uscita mediante fune a strappo.

Verniciatura standard: RAL 7035 (bianco goffrato lucido)

CARENATURA anti-infortunistica a bordo macchina -Norme CE

Apertura manuale, con l'ausilio di molle a gas, dei portelli. Comando

temporizzato per il consenso dell'apertura dopo l'arresto di tutti i motori.

Rivestimento delle pareti con lana di roccia ad alta densità, auto-estinguente in classe "zero" di resistenza al fuoco, protetta da uno strato di velo vetro e lamiera forata. Impianto di illuminazione con lampade a tenuta stagna.

1+2 GRUPPI INCISORI collegati al truciolatore

Potenza KW 1,6 (HP 2,2) - 6000 Rpm da Inverter

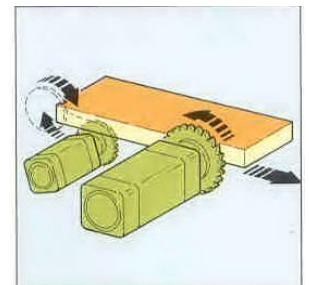
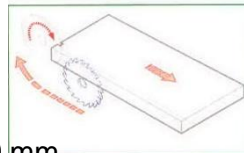
Velocità di rotazione : giri/min. : 6000

Albero : Ø 25 mm, lunghezza: 28 mm

Utensile max : Ø 150 mm.

Bocca di aspirazione: Ø 80 mm.

Mozzo porta-lama bilanciato, per lame con foro Ø 60 mm.



- ENTRATA PNEUMATICA A TEMPO PER INCISORI 1-2

3+4 GRUPPI TRUCIOLATORI

Potenza Motori 4/5,9 KW 5,9 (HP 8)

Velocità di rotazione : giri/min. : 6000 Rpm da inverter

Alberi : Ø 35 mm, lunghezza:673 mm

Utensile Max : Ø 250 mm.

Bocca di aspirazione: Ø 120 mm.

Regolazione verticale manuale con e visualizzazione della posizione di lavoro

Mozzo porta-lama bilanciato, per lame con foro Ø 60 mm.

5+6

**GRUPPI FRESATORI UNIVERSALI
CON ENTRATA PNEUMATICA A TEMPO**

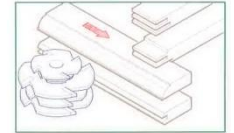
Potenza Motori Speciali rinvio a cinghia 7,4 KW (HP 10.5)
Velocità di rotazione : giri/min. : 6000
Alberi : Ø 40 mm, lunghezza: 240 mm
Utensile Max : Ø 250 mm.
Bocca di aspirazione: Ø 140 mm.



Motore fresatore con albero prolungato senza controspunto.
Milling/moulding head (cope) with extended spindle non countersupported.

-

AUTOMATISMO ASSIALE PNEUMATICO PER MOTORI FRESATORI 5-6



7-8

GRUPPI FRESATORI UNIVERSALI

Potenza Motori 5,9 KW (HP 8) inverter
Velocità di rotazione : giri/min. : 6000
Albero : Ø 40 mm, lunghezza: 123 mm
Utensile: Ø 250 mm.
Bocca di aspirazione: Ø 140 mm.
Regolazione verticale ed orizzontale manuale
e visualizzazione della posizione di lavoro
Regolazione della inclinazione con lettura su scala angolare.
Albero completo di set anelli distanziatori.

